



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

**По процедура за определяне на изпълнител с Публична покана с предмет:
Доставка, монтаж и въвеждането в експлоатация на високоефективно
производствено оборудване по обособени позиции:**

Обособена позиция 1: Високопроизводителна машина за пълнене на туби

Обособена позиция 2: Високопроизводителна целофанираща машина

Обособена позиция 3: Хомогенизатор с вместимост до 5л.

Обособена позиция 4: Етикетираща машина за туби за залепяне на етикети

Обособена позиция 5: Линия за пробиване и пълнене на продукти на принципа на сгъстения въздух

Обособена позиция 6: Винтов въздушен компресор с променливи обороти

Обособена позиция 7: UPS

Критерий за оценка на предложенията: *оптимално съотношение качество-цена* - класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта “Комплексна оценка” - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели.

Показателите, избрани за оценка на офертите и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, са както следва:

Обособена позиция 1: Високопроизводителна машина за пълнене на туби

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Технически и функционални характеристики – П 1	60 % (0,60)	100	Т тфх
2. Предложена цена – П 2	30 % (0,30)	100	Т ц
3. Условие на гаранционен сервиз – П 3	10 % (0,10)	100	Т г.с.

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

www.eufunds.bg

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект BG16RFOP002-3.001-0234 „Подобряване на енергийната ефективност в “Бъдеще” ЕООД. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Бъдеще“ ЕООД, и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



Показател 1 – “Технически и функционални характеристики”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,60.

За Обособена позиция 1: Високопроизводителна машина за пълнене на туби са определени техническите и функционални характеристики, които се считат за най-важни за конкретната позиция и съответните точки, които всеки параметър носи. Оценяването на степента на съответствие със зададените технически и функционални характеристики ще се извършва съгласно точките, отбелязани в таблицата:

№	Технически и функционални характеристики, подлежащи на оценка за съответствие	Съответствие	Точки
1.	Позициониране на масата с „Малтийски кръст“, с точност до 0,5°	ДА	9
		НЕ	0
2.	Датчик за маркер на позиция ориентиране	ДА	9
		НЕ	0
3.	Детайлите, контактуващи с продукта са от неръждаема стомана AISi316 или еквивалент, разрешен за козметичната промишленост	ДА	9
		НЕ	0
4.	Топлинна глава с нагревател, с точност за регулиране на температурата до 1 °C и защита при спиране на въздух или вода	ДА	9
		НЕ	0
5.	Система за регулиране дебита на входящия и изсмукването на отработения въздух	ДА	9
		НЕ	0
6.	Водно охлаждане на външната страна на тубата в зоната на лепене	ДА	9
		НЕ	0
7.	Водно охлаждане на модул лепене	ДА	9
		НЕ	0
8.	Изходяща транспортна система	ДА	9
		НЕ	0
9.	Предпазна ограда за обезопасяване работата на оператора	ДА	9
		НЕ	0
10.	Възможност за запамяване параметрите на определен формат	ДА	9
		НЕ	0
11.	Време за преминаване към друг формат	До 15 минути	10
		15-30 минути	5

Максималният брой точки по показател 1: “Технически и функционални характеристики” е 100. За всяко съответствие с посочените в таблицата характеристики се присъжда определен брой точки.

Точките по показател 1 се получават по формулата:

www.eufunds.bg

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект BG16RFOP002-3.001-0234 „Подобряване на енергийната ефективност в “Бъдеще“ ЕООД. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Бъдеще“ ЕООД, и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



$P_1 = T_{\text{тфх}} \times 0,60$, където

- „0,60“ е относителното тегло на показателя
- „ $T_{\text{тфх}}$ “ е брой присъдени точки

Показател 2 – „Предложена цена“, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{\text{ц}} = 100 \times \frac{C_{\text{min}}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100“ е максималните точки по показателя;
- „ C_{min} “ е най-ниската предложена цена;
- „ C_n “ е цената на n -я участник.

Точките по втория показател на n -я участник се получават по следната формула:

$$P_2 = T_{\text{ц}} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30“ е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – „Условия на гаранционен сервиз“, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,10.

Максимален брой точки получава офертата, която е с предложени най-добри условия по отношение на гаранционния сервиз. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват като сума от точките, посочени в таблицата:

№	Условия на гаранционен сервиз	Параметри	Точки
1.	Време за реакция	От 1 час до 4 часа включително	50
		Над 4 часа	0
2.	Време за отстраняване на повредата	От 24 до 48 часа включително	50
		Над 48 часа	0



Максималният брой точки по показател 3: “Условия на гаранционен сервиз” е 100.

Точките по третия показател на n -я участник се получават по следната формула:

$$П_3 = T_{г.с.} \times 0,10, \text{ където:}$$

- „0,10” е относителното тегло на показателя.
- „ $T_{г.с.}$ ” е брой присъдени точки

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Максимално възможния брой точки на комплексната оценка е 100. Офертата получила най-висока комплексна оценка за Обособена позиция 1, се класира на първо място.

Обособена позиция 2: Високопроизводителна целофанираща машина

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1. Технически и функционални характеристики – $П_1$	60 % (0,60)	100	$T_{тфх}$
2. Предложена цена – $П_2$	30 % (0,30)	100	$T_{ц}$
3. Гаранционен срок – $П_3$	10 % (0,10)	100	$T_{г.с.}$

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Показател 1 – “Технически и функционални характеристики”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,60.

За Обособена позиция 2: Високопроизводителна целофанираща машина са определени техническите и функционални характеристики, които се считат за най-важни за конкретната позиция и съответните точки, които всеки параметър носи. Оценяването на



степената на съответствие със зададените технически и функционални характеристики ще се извършва съгласно точките, отбелязани в таблицата:

№	Технически и функционални характеристики, подлежащи на оценка за съответствие	Съответствие	Точки
1.	Възможност за запаметяване на настройките за различните формати	ДА	10
		НЕ	0
2.	Контролен панел с дисплей за визуализация на настройките при смяна на форматните части	ДА	10
		НЕ	0
3.	Време за промяна от един формат към друг	До 10 минути	10
		10-20 минути	5
4.	Ротационен нож за изрязване на фолиото	ДА	8
		НЕ	0
5.	Механичен елеватор за повдигане на картонените опаковки, при обвиване на фолиото около продукта	ДА	8
		НЕ	0
6.	Детектор за край на фолиото	ДА	8
		НЕ	0
7.	Време за замяна на фолиото	До 5 минути	8
		5-15 минути	4
8.	Терморегулатори за контрол на температурата на залепващите модули	ДА	8
		НЕ	0
9.	Защитни панели на машината с електрическо заключване	Прозрачни	7
		Непрозрачни	3
10.	Система за стоп на машината при възникване на авария и освобождаване на въздуха под налягане	ДА	8
		НЕ	0
11.	Електрическа система и електрически връзки, отговарящи на норми от стандарти EN 60204 и IEC 204-1 или техни еквиваленти	ДА	7
		НЕ	0
12.	Инвертори за управление скоростта на моторите	ДА	8
		НЕ	0

Максималният брой точки по показател 1: “Технически и функционални характеристики” е 100. За всяко съответствие с параметър, посочен в таблицата се присъжда определен брой точки.

Точките по показател 1 се получават по формулата:

$$П_1 = T_{\text{тфх}} \times 0,60, \text{ където}$$

www.eufunds.bg

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект BG16RFOP002-3.001-0234 „Подобряване на енергийната ефективност в “Бъдеще” ЕООД. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Бъдеще“ ЕООД, и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



- „0,60“ е относителното тегло на показателя
- „Т тфх“ е брой присъдени точки

Показател 2 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П 2 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – „Гаранционен срок”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,10.

Максимален брой точки получава офертата, която е с предложен най-дълъг гаранционен срок в месеци. Точките по показателя за всяка оферта се определят в съотношение към най-дългия гаранционен срок по следната формула:

$$T_{г.с.} = 100 \times \frac{T_n}{T_{\max}}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя
- „T_{max}” е най-дълъг гаранционен срок в месеци
- „T_n” е гаранционния срок на n-я участник.

Точките по третия показател на n-я участник се получават по следната формула:

----- www.eufunds.bg -----

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект BG16RFOP002-3.001-0234 „Подобряване на енергийната ефективност в „Бъдеще” ЕООД. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Бъдеще” ЕООД, и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

$P_3 = T_{г.с.} \times 0,10$, където :

➤ „0,10” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = P_1 + P_2 + P_3$$

Максимално възможния брой точки на комплексната оценка е 100. Офертата получила най-висока комплексна оценка за Обособена позиция 2, се класира на първо място.

Обособена позиция 3: Хомогенизатор с вместимост до 5л.

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1. Технически и функционални характеристики – П ₁	60 % (0,60)	100	Т_{тфх}
2. Предложена цена – П ₂	30 % (0,30)	100	Т_ц
3. Гаранционен срок – П ₃	10 % (0,10)	100	Т_{г.с.}

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Показател 1 – “Технически и функционални характеристики”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,60.

За Обособена позиция 3: Хомогенизатор с вместимост до 5л. са определени техническите и функционални характеристики, които се считат за най-важни за конкретната позиция и съответните точки, които всеки параметър носи. Оценяването на степента на съответствие със зададените технически и функционални характеристики ще се извършва съгласно точките, отбелязани в таблицата:

№	Технически и функционални характеристики, подлежащи на оценка за съответствие	ДА – п точки	Не – 0 точки
1.	Котвена бъркалка с лопатки, въртящи се в противоположни	9	

www.eufunds.bg

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект BG16RFOP002-3.001-0234 „Подобряване на енергийната ефективност в “Бъдеще” ЕООД. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Бъдеще” ЕООД, и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

	посоки.		
2.	Таймер за задаване на работния цикъл	9	
3.	Всички части в контакт с продукта да бъдат изработени от неръждаема стомана 316L или еквивалент, разрешена за козметичната промишленост.	9	
4.	Машинен профил без мъртва точка за остатъци от продукта.	9	
5.	Дисплей с пълен сервис на аларми и съобщения.	9	
6.	Регулиране скоростта на турбината и смесването чрез панел за управление	10	
7.	Контрол на нивото на вакуум с настройка и програмиране от панел за управление.	9	
8.	Контрол на температурата на продукта с настройка и програмиране от панел за управление.	9	
9.	Дистанционен достъп до PLC.	9	
10.	Сферична пръскалка за вътрешно измиване на съда	10	
11.	Инспекционен прозорец	8	

Максималният брой точки по показател 1: “Технически и функционални характеристики” е 100. За всяко съответствие с параметър, посочен в таблицата се присъжда определен брой точки

Точките по показател 1 се получават по формулата:

$P_1 = T_{\text{тфх}} \times 0,60$, където

- „0,60“ е относителното тегло на показателя
- „ $T_{\text{тфх}}$ “ е брой присъдени точки

Показател 2 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

www.eufunds.bg

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект BG16RFOP002-3.001-0234 „Подобряване на енергийната ефективност в „Бъдеще“ ЕООД. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Бъдеще“ ЕООД, и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя;
- „ $C_{\min}$ ” е най-ниската предложена цена;
- „ C_n ” е цената на n-я участник.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – „Гаранционен срок”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,10.

Максимален брой точки получава офертата, която е с предложен най-дълъг гаранционен срок в месеци. Точките по показателя за всяка оферта се определят в съотношение към най-дългия гаранционен срок по следната формула:

$$T_{г.с.} = 100 \times \frac{T_n}{T_{\max}}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя
- „ $T_{\max}$ ” е най-дълъг гаранционен срок в месеци
- „ T_n ” е гаранционния срок на n-я участник.

Точките по третия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_3 = T_{г.с.} \times 0,10, \text{ където:}$$

- „0,10” е относителното тегло на показателя.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Максимално възможния брой точки на комплексната оценка е 100. Офертата получила най-висока комплексна оценка за Обособена позиция 3, се класира на първо място.

Обособена позиция 4: Етикетираща машина за туби за залепяне на етикети

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1. Технически и функционални характеристики – П ₁	60 % (0,60)	100	Т тфх
2. Предложена цена – П ₂	30 % (0,30)	100	Т ц
3. Условие на гаранционен сервиз – П ₃	10 % (0,10)	100	Т г.с.

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Показател 1 – “Технически и функционални характеристики”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,60.

За Обособена позиция 4: Етикетираща машина за туби за залепяне на етикети са определени техническите и функционални характеристики, които се считат за най-важни за конкретната позиция и съответните точки, които всеки параметър носи. Оценяването на степента на съответствие със зададените технически и функционални характеристики ще се извършва съгласно точките, отбелязани в таблицата:

№	Технически и функционални характеристики, подлежащи на оценка за съответствие	ДА – п точки	Не – 0 точки
1.	Датчик за обикновен, метализиран и прозрачен етикет	12	
2.	Транспортър	14	
3.	Отсекател за разделяне на тубите една от друга	14	

www.eufunds.bg

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект BG16RFOP002-3.001-0234 „Подобряване на енергийната ефективност в “Бъдеще” ЕООД. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Бъдеще“ ЕООД, и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

4.	Стабилизиращ тубата модул, с автоматична настройка спрямо нейната височина	15	
5.	Контролер, синхронизиращ компонентите на машината, при промяна скоростта на транспортната лента;	15	
6.	Възможност за запаметяване на настройките за различните формати	15	
7.	Настройваеми по три оси етикетиращи глави.	15	

Максималният брой точки по показател 1: “Технически и функционални характеристики” е 100. За всяко съответствие с посочените в таблицата характеристики се присъжда определен брой точки.

Точките по показател 1 се получават по формулата:

$$П_1 = T_{\text{тфх}} \times 0,60, \text{ където}$$

- „0,60“ е относителното тегло на показателя
- „T тфх“ е брой присъдени точки

Показател 2 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{\text{ц}} = 100 \times \frac{C_{\text{min}}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = T_{\text{ц}} \times 0,30, \text{ където:}$$

----- www.eufunds.bg -----

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект BG16RFOP002-3.001-0234 „Подобряване на енергийната ефективност в „Бъдеще“ ЕООД. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Бъдеще“ ЕООД, и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



➤ „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – „Условия на гаранционен сервиз”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,10.

Максимален брой точки получава офертата, която е с предложени най-добри условия по отношение на гаранционния сервиз. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват като сума от точките, посочени в таблицата:

№	Условия на гаранционен сервиз	Параметри	Точки
1.	Време за реакция	От 1 час до 4 часа включително	50
		Над 4 часа	0
2.	Време за отстраняване на повредата	От 24 до 48 часа включително	50
		Над 48 часа	0

Максималният брой точки по показател 3: “Условия на гаранционен сервиз” е 100.

Точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$P_3 = T_{г.с.} \times 0,10$, където :

- „0,10” е относителното тегло на показателя.
- „Т г.с.” е брой присъдени точки

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Максимално възможния брой точки на комплексната оценка е 100. Офертата получила най-висока комплексна оценка за Обособена позиция 4, се класира на първо място.

Обособена позиция 5: Линия за пробиване и пълнене на продукти на принципа на сгъстения въздух



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Технически и функционални характеристики – П 1	60 % (0,60)	100	Т тфх
2. Предложена цена – П 2	30 % (0,30)	100	Т ц
3. Гаранционен срок – П 3	10 % (0,10)	100	Т г.с.

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Показател 1 – “Технически и функционални характеристики”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,60.

За Обособена позиция 5: Линия за пробиване и пълнене на продукти на принципа на сгъстения въздух са определени техническите и функционални характеристики, които се считат за най-важни за конкретната позиция и съответните точки, които всеки параметър носи. Оценяването на степента на съответствие със зададените технически и функционални характеристики ще се извършва съгласно точките, отбелязани в таблицата:

№	Технически и функционални характеристики, подлежащи на оценка за съответствие	ДА – п точки	Не – 0 точки
	<i>Полуавтоматична нарязваща машина за козметични продукти на принципа на сгъстения въздух</i>		
1.	Електрическо и пневматично захранване	40	
2.	Качество /чистота/ на сгъстения въздух: 4-та категория по ISO 8573-1 или еквивалент за температурен диапазон 15 ÷ 35°C	30	
	<i>Полуавтоматична пълнеща машина за козметични продукти на принципа на сгъстения въздух</i>		
3.	Качество /чистота/ на сгъстения въздух: 4-та категория по ISO 8573-1 или еквивалент за температурен диапазон 15 ÷ 35°C	30	

Максималният брой точки по показател 1: “Технически и функционални характеристики” е 100. За всяко съответствие с посочените в таблицата характеристики се присъжда определен брой точки.

www.eufunds.bg

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект BG16RFOP002-3.001-0234 „Подобряване на енергийната ефективност в “Бъдеще“ ЕООД. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Бъдеще“ ЕООД, и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



Точките по показател 1 се получават по формулата:

$$П_1 = T_{\text{тфх}} \times 0,60, \text{ където}$$

- „0,60“ е относителното тегло на показателя
- „ $T_{\text{тфх}}$ “ е брой присъдени точки

Показател 2 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{\text{ц}} = 100 \times \frac{C_{\text{min}}}{C_{\text{n}}}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „ C_{min} ” е най-ниската предложена цена ;
- „ C_{n} ” е цената на n-я участник.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = T_{\text{ц}} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – „Гаранционен срок”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,10.

Максимален брой точки получава офертата, която е с предложен най-дълъг гаранционен срок в месеци. Точките по показателя за всяка оферта се определят в съотношение към най-дългия гаранционен срок по следната формула:

$$T_{\text{г.с.}} = 100 \times \frac{T_{\text{n}}}{T_{\text{max}}}, \text{ където:}$$



- „100“ е максималните точки по показателя
- „Т_{max}“ е най-дълъг гаранционен срок в месеци
- „Т_n“ е гаранционния срок на п-я участник.

Точките по третия показател на п-я участник се получават по следната формула:

$$П_3 = Т_{г.с.} \times 0,10, \text{ където :}$$

- „0,10“ е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Максимално възможния брой точки на комплексната оценка е 100. Офертата получила най-висока комплексна оценка за Обособена позиция 5, се класира на първо място.

Обособена позиция 6: Винтов въздушен компресор с променливи обороти

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1. Технически и функционални характеристики – П ₁	60 % (0,60)	100	Т _{тфх}
2. Предложена цена – П ₂	30 % (0,30)	100	Т _ц
3. Гаранционен срок – П ₃	10 % (0,10)	100	Т _{г.с.}

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Показател 1 – “Технически и функционални характеристики”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,60.

За Обособена позиция 6: Винтов въздушен компресор с променливи обороти са определени техническите и функционални характеристики, които се считат за най-важни за конкретната позиция и съответните точки, които всеки параметър носи. Оценяването на степента на съответствие със зададените технически и функционални характеристики ще се извършва съгласно точките, отбелязани в таблицата:

----- www.eufunds.bg -----

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект BG16RFOP002-3.001-0234 „Подобряване на енергийната ефективност в “Бъдеще” ЕООД. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Бъдеще“ ЕООД, и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



№	Технически и функционални характеристики, подлежащи на оценка за съответствие	Съответствие	Точки
1.	Регулиране на налягането от 4.5 Bar до 10 Bar	ДА	12
		НЕ	0
2.	Вграден хладилен осушител	ДА	12
		НЕ	0
3.	Ресурс на винтовата двойка	Над 48000 раб. часа	13
		Под 48000 раб. часа	7
4.	Ресурс на въздушни филтри	Над 4000 раб. часа	13
		Под 4000 раб. часа	7
5.	Ресурс на маслени филтри	Над 2000 раб. часа	13
		Под 2000 раб. часа	7
6.	Ресурс на масло	Над 8000 раб. часа	13
		Под 8000 раб. часа	7
7.	Синтетично масло за охлаждане	ДА	12
		НЕ	0
8.	Микропроцесурен контролер	ДА	12
		НЕ	0

Максималният брой точки по показател 1: “Технически и функционални характеристики” е 100. За всяко съответствие с параметър, посочен в таблицата се присъжда определен брой точки.

Точките по показател 1 се получават по формулата:

$$П_1 = T_{тфх} \times 0,60, \text{ където}$$

- „0,60“ е относителното тегло на показателя
- „Т тфх“ е брой присъдени точки



Показател 2 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „ $C_{\min}$ ” е най-ниската предложена цена ;
- „ C_n ” е цената на n-я участник.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – „Гаранционен срок”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,10.

Максимален брой точки получава офертата, която е с предложен най-дълъг гаранционен срок в месеци. Точките по показателя за всяка оферта се определят в съотношение към най-дългия гаранционен срок по следната формула:

$$T_{г.с.} = 100 \times \frac{T_n}{T_{\max}}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя
- „ $T_{\max}$ ” е най-дълъг гаранционен срок в месеци
- „ T_n ” е гаранционния срок на n-я участник.

Точките по третия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_3 = T_{г.с.} \times 0,10, \text{ където :}$$



➤ „0,10” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Максимално възможния брой точки на комплексната оценка е 100. Офертата получила най-висока комплексна оценка за Обособена позиция 6, се класира на първо място.

Обособена позиция 7: UPS трифазен

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Технически и функционални характеристики – П ₁	60 % (0,60)	100	Т тфх
2. Предложена цена – П ₂	30 % (0,30)	100	Т ц
3. Условие на гаранционен сервиз – П ₃	10 % (0,10)	100	Т г.с.

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Показател 1 – “Технически и функционални характеристики”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,60.

За Обособена позиция 7: UPS трифазен са определени техническите и функционални характеристики, които се считат за най-важни за конкретната позиция и съответните точки, които всеки параметър носи. Оценяването на степента на съответствие със зададените технически и функционални характеристики ще се извършва съгласно точките, отбелязани в таблицата:

№	Технически и функционални характеристики, подлежащи на оценка за съответствие	Съответствие	Точки
1.	Входно токово изкривяване	До 3%	15
		Над 3%	7
2.	Безтрансформаторна технология	ДА	14
		НЕ	0
3.	Трифазни вход и изход	ДА	13



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

		НЕ	0
4.	КПД в on-line режим	Над 93%	15
		Под 93%	7
5.	Типична автономност при 75% натоварване	Повече от 10 минути	15
		По-малко от 10 минути	7
6.	Софтуер за мониторинг през LAN мрежа	ДА	15
		НЕ	0
7.	Байпасен превключвател и защита от пренапрежение	ДА	13
		НЕ	0

Максималният брой точки по показател 1: “Технически и функционални характеристики” е 100. За всяко съответствие с посочените в таблицата характеристики се присъжда определен брой точки.

Точките по показател 1 се получават по формулата:

$$П_1 = T_{\text{тфх}} \times 0,60, \text{ където}$$

- „0,60“ е относителното тегло на показателя
- „T тфх“ е брой присъдени точки

Показател 2 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{\text{ц}} = 100 \times \frac{C_{\text{min}}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = T_{\text{ц}} \times 0,30, \text{ където:}$$

www.eufunds.bg

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект BG16RFOP002-3.001-0234 „Подобряване на енергийната ефективност в “Бъдеще” ЕООД. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Бъдеще” ЕООД, и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



➤ „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – „Условия на гаранционен сервиз”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,10.

Максимален брой точки получава офертата, която е с предложени най-добри условия по отношение на гаранционния сервиз. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват като сума от точките, посочени в таблицата:

№	Условия на гаранционен сервиз	Параметри	Точки
1.	Време за реакция	От 1 часа до 4 часа включително	50
		Над 4 часа	0
2.	Време за отстраняване на повредата	От 24 до 48 часа включително	50
		Над 48 часа	0

Максималният брой точки по показател 3: “Условия на гаранционен сервиз” е 100.

Точките по третия показател на *n*-я участник се получават по следната формула:

$P_3 = T_{г.с.} \times 0,10$, където :

- „0,10” е относителното тегло на показателя.
- „*T* г.с.” е брой присъдени точки

Комплексната оценка **/КО/** на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = P_1 + P_2 + P_3$$

Максимално възможния брой точки на комплексната оценка е 100. Офертата получила най-висока комплексна оценка за Обособена позиция 7, се класира на първо място.